

Las empaquetaduras secundarias ofrecen dos prestaciones

- Proporcionan un sello adicional al sello de la empaquetadura del colgador.
- Poder trabajar en las salidas laterales del carretel, con la presión correspondiente a la brida superior.

El modelo **S** es una empaquetadura tipo manual, que produce empaquetamiento mediante sello de goma que se autoenergizan al serle aplicada la presión de trabajo. Su utilización se limita a presiones de trabajo que no superen las 5000 psi.

El modelo **P** es una empaquetadura tipo energizable, que produce empaquetamiento mediante la inyección de plástico a través de un orificio ubicado en la brida inferior de los carreteles. Su utilización se limita a presiones de trabajo que no superen las 15000 psi.

El modelo **00** es una empaquetadura del tipo estática que produce empaquetamiento similar al de un aro sello y está ubicada en forma integral al carretel. Su utilización es aconsejable para presiones de trabajo superiores a 5000 psi.

El modelo integral **P** es energizable, y en caso de pérdidas puede ser reenergizado.

VENTAJAS

- La empaquetadura modelo **S** brinda una instalación sencilla.
- La empaquetadura modelo **P** permite asegurar en un 100 % el empaquetamiento permitiendo en caso de pérdida, que la empaquetadura sea reenergizada nuevamente.
- Tanto el modelo **S**, como el **P** permiten tener una configuración variable del casing a empaquetar en un mismo carretel.
- Las empaquetaduras integrales **00** y **P** son más económicas, pero se debe definir de antemano el casing que se desea empaquetar.

COMPATIBILIDAD

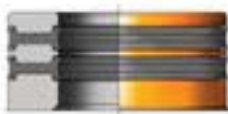
En los tres casos, estas empaquetaduras secundarias son provistas para ser utilizadas en los carreteles de perforación **WS, WF, WC-22, WC-29**, de producción **WS, WF** y **WTC**, y bridas **Pack Off** simples y dobles.

MATERIAL

En todos los casos cumplen con las normas **API-6A**. La disponibilidad inmediata es para servicio general. Accesorios para empaquetaduras energizables: Pistola inyectora y trozos plásticos.

RANGO DE MEDIDAS

BRIDA INFERIOR	CASING A EMPAQUETAR												
	4.1/2"	5"	5.1/2"	6.5/8"	7"	7.5/8"	8.5/8"	9.5/8"	10.3/4"	11.1/4"	13.3/8"	13.5/8"	16"
9"	1,2	1,2	1,2,3,4										
11"	1,2	1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	3,4						
13.5/8"			1,2	1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4	3,4				
16.3/4"								1,2	1,2,3,4	1,2,3,4			
20.3/4"									1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4
21.1/4"									1,2	1,2	1,2,3,4	1,2,3,4	1,2,3,4



EMPAQUETADURA MANUAL MODELO "S"
(1)



EMPAQUETADURA ENERGIZABLE MODELO "P"
(2)



EMPAQUETADURA INTEGRAL MANUAL TIPO "00"
(3)



EMPAQUETADURA INTEGRAL ENERGIZABLE MODELO "P"
(4)